

Клаус Кёнсель

LINDE AG, Process Engineering and Contracting Division, Dept. HAP

De-Carl-von-Linde-Str., 6 – 14, D-82049, Hollriegelskreuth near Munich, Germany

РАЗНОВИДНОСТИ УСТАНОВОК ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКОГО КИСЛОРОДА ИЗ ВОЗДУХА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КОРОТКО-ЦИКЛОВОЙ АДСОРБЦИИ

В статье рассмотрены и проанализированы различные схемы и конструкции установок фирмы «ЛИНДЕ» для производства технического кислорода из воздуха методами коротко-циклической адсорбции.

Ключевые слова: воздух; кислород; азот; адсорбция; десорбция; коротко-циклическая адсорбция.

Various circuits and designs of LINDE's units for manufacture the technical oxygen from air are considered and analysed by methods of short – cyclic adsorption in article .

Key words: air; oxygen; nitrogen; adsorption; desorption; pressure swing adsorption.

I. ВВЕДЕНИЕ

Ранее были изложены физические основы адсорбции, принцип действия установок с коротко-циклической адсорбцией (КЦА / ВКЦА), их сравнительные характеристики в сопоставлении с другими технологическими процессами, особенно с криогенными способами производства кислорода и азота из воздуха, и основные области применения [1].

Как уже отмечалось, установки коротко-циклической адсорбции отличаются простым аппаратурным оформлением, низкими энергетическими затратами, быстрым пуском и остановкой, высокой гибкостью, большим диапазоном регулирования, сравнительно низкой стоимостью и большой селективностью. Установки для производства азота и кислорода широко применяются в химической, нефтеперерабатывающей, пищевой, metallurgicеской, электронной промышленности и медицине. Рис. 1 дает представление об областях применения указанных установок и основных процессах, где используются кислород или азот.

По сравнению с криогенными блоками адсорционные установки для производства азота и кислорода из воздуха имеют свои предпочтительные области применения, которые характеризуются следующими параметрами:

- диапазон производительности – 10–6000 $\text{Nm}^3/\text{ч}$;
- содержание кислорода в азоте в зависимости от потребителя – 5 ppm – 5 об. %;
- диапазон чистоты кислорода – 90 – 94 об. %;
- давление продуктного азота – 5 – 10 бар изб.;
- давление продуктного кислорода в зависимости от потребителя – 2,5 – 35 бар изб.

Возможности установок, как видно из приведённых выше параметров, таковы, что их можно использовать для замены поставок азота и кислорода в баллонах в газообразном виде или в виде жидкости в резервуарах. Соответствующие модульные установки коротко-циклической адсорбции переменного давления для этих целей размещаются непосредственно у потребителей. В случае же изменения потребности модульные установки КЦА / ВКЦА для производства кислорода несложно перенести в любое другое место, так как они имеют контейнерное исполнение (см. рис.2).

II. УСТАНОВКИ КЦА / ВКЦА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИСЛОРОДА

В установках для производства кислорода из воздуха коротко-циклической адсорбцией переменного давления используется известный факт, что азот адсорбируется алюмосиликатными молекулярными ситами существенно быстрее, чем кислород.

Установка КЦА / ВКЦА для получения кислорода (см. рис. 3) состоит из следующих основных элементов: на входе воздушный компрессор или воздухоходувка в зависимости от давления; адсорберные емкос-



Рис. 1. Области применения установок КЦА / ВКЦА для производства азота и кислорода из воздуха