

УДК 621.59(075.8)

P. V. Гаврилов*, В. В. Гладкий, В. Н. Фенченко

Специальное конструкторско-технологическое бюро по криогенной технике Физико-технического института низких температур НАН Украины, пр. Ленина, 47, г. Харьков, 61103, Украина

* e-mail: mail@cryocosmos.com

ЖИДКИЙ АЗОТ В СУБЛИМАЦИОННОЙ СУШКЕ БИОЛОГИЧЕСКИ АКТИВНЫХ ВЕЩЕСТВ

С использованием опыта космических разработок созданы новые технологии по применению жидкого азота в промышленности и сельском хозяйстве. В частности, внедрена в производственную практику эффективная технология вакуумно-сублимационной сушки различных биологически активных веществ. В статье описана математическая модель вакуумно-сублимационной сушки, которая используется для оптимизации основных технологических параметров процессов сушки и конструктивных характеристик оборудования.

Ключевые слова: жидкий азот; вакуумно-сублимационная сушка; биологически активные вещества.

R. V. Gavrilov, V. V. Gladkiy, V. N. Fenchenco

LIQUID NITROGEN IN SUBLIMATION DRYING OF BIOLOGICALLY ACTIVE SUBSTANCES

The new technologies with application of experience of space development on use of liquid nitrogen in an industry and agriculture are created. In particular, the effective technology of vacuum - sublimation drying of various biologically active substances is introduced into industrial practice. The mathematical model of vacuum - sublimation drying which is used for optimization of the basic technological parameters of drying processes and constructive characteristics of the equipment is described in article.

Key words: liquid nitrogen; vacuum - sublimation drying; biologically active substances.

I. ВВЕДЕНИЕ

Производство продуктов с высоким содержанием биологически активных веществ и оригинальными вкусовыми качествами — актуальная проблема любого общества. Не менее важной проблемой является обеспечение потребностей населения в жизненно необходимых лекарственных средствах. Поэтому внедрение новых высокоэффективных технологических процессов, интенсифицирующих производство, способствующих повышению качества, улучшению ассортимента и увеличению выпуска пищевой и фармакологической продукции, особенно важно в настоящее время.

К таким технологиям относится, в частности, вакуумно-сублимационная сушка, достаточно широко применяемая в разных странах для обезвоживания пищевых продуктов и биологических препаратов. По данным Департамента сельскохозяйственных культур США годовое производство сублимированных пищевых продуктов только в этой стране превышает 500 тыс. т.

Сублимационному обезвоживанию подвергают мясо и молочнокислые продукты, рыбу, продукты моря и растительного происхождения. В медицине и биологии этот

способ используют для консервирования донорской крови, кровезаменителей, сывороток, микробных культур, трансплантантов, гормональных препаратов, вирусов.

С помощью вакуумно-сублимационной сушки, использующей криогенные технологии, можно получать обезвоженный продукт с полным сохранением биологически активных и питательных веществ, способный храниться в течение нескольких лет без применения холода, легко восстанавливаемый и транспортируемый.

Нами разработано производство оборудования для вакуумно-сублимационной сушки с применением жидкого азота. Это оборудование соответствует уровню мировых стандартов; оно характеризуется высоким качеством изготовления, отличным дизайном, надежностью, автоматизацией. В конструкциях использованы современные материалы, разрешенные для применения в пищевой промышленности и медицине. Данное оборудование пригодно как для проведения научных исследований, так и для применения в различных отраслях промышленности [1, 2].

Существенно, что для каждого конкретного случая проводится выбор оптимальных параметров оборудования на базе разработанной математической модели процесса вакуумно-сублимационной сушки.