

Г.К. Лавренченко

Украинская ассоциация производителей технических газов «УА-СИГМА», а/я 271, г. Одесса, Украина, 65026
e-mail: uasigma@paco.net

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИМИ ГАЗАМИ ИНДУСТРИАЛЬНОГО УРАЛА: ИСТОРИЯ И НЫНЕШНЕЕ СОСТОЯНИЕ

Продукты разделения воздуха (кислород, азот, аргон) крайне нужны промышленным предприятиям Урала. Для надёжного обеспечения этими газами в 1964 г. было принято решение о строительстве специализированного предприятия, которое сейчас широко известно как ОАО «Уральский завод технических газов». Описывается, как развивался завод, укреплялась его материально-техническая база. Сейчас завод, кроме указанных продуктов, производит ацетилен, диоксид углерода, различные газовые смеси, баллоны с литой пористой массой; осуществляет реализацию таких газов, как гелий, пропан. На заводе применяется самое современное оборудование и эффективные технологии, хорошо организовано обеспечение ряда потребителей техническими газами с помощью созданной сети депо. Это позволяет руководству и коллективу завода с уверенностью смотреть в будущее.

Ключевые слова: Кислород. Азот. Аргон. Диоксид углерода. Ацетилен. Газовые смеси. Криогенная техника. Баллоны. Жидкие криопродукты. Сварка. Безопасность.

G.K. Lavrenchenko

SUPPLYING BY TECHNICAL GASES OF INDUSTRIAL URAL: HISTORY AND PRESENT DAY

Air separation products (oxygen, nitrogen, argon) are highly demanded by industrial companies of Ural. In order to provide the stable supply of these gases in 1964 it was decided to build a specialized factory which is widely known today as JSC «The Ural Works of Technical Gases». The article shows the development of the company and its facilities. Nowadays besides the abovementioned gases the company produces acetylene, carbon dioxide, various gas mixtures, cylinders with cast porous mass and supplies helium and propane. The company takes advantage of efficient technologies and state-of-the-art equipment and ensures distribution of its products through a network of depots. This allows top-managers and employees to face the future with confidence.

Keywords: Oxygen. Nitrogen. Argon. Carbon dioxide. Acetylene. Gas mixtures. Cryogenic engineering. Cylinders. Liquid cryoproducts. Welding. Safety.

1. У ИСТОКОВ ЗАВОДА

Развитие машиностроения, металлургии, промышленного строительства в начале 30-ых годов прошлого века сопровождалось увеличением потребности в кислороде. Однако, несмотря на то, что его годовая выработка в Советском Союзе к 1929 г. составляла почти 9 млн. м³, темпы роста производства кислорода существенно отставали от спроса на него со стороны народного хозяйства [1].

Особенно остро в эти годы ощущалась нехватка кислорода на Урале в связи с невиданными темпами сооружения объектов тяжёлой промышленности. В Свердловске не было специализированных предприятий, производящих кислород. В эксплуатации находилась лишь одна установка для выработки всего 20 л/ч жидкого кислорода, которой владело Русско-американ-

ское акционерное общество «Ра-Газ». Она, конечно, была не в состоянии обеспечивать кислородом строящиеся гиганты индустрии, например, Уралмашзавод (УЗТМ) [2].

Ситуация с обеспечением кислородом промышленного Урала стала изменяться. Этому способствовало решение Правительства СССР о создании на базе существовавшего тогда Автогенного комитета и предприятий общества «Ра-Газ» Всесоюзного автогенного треста Народного комиссариата тяжёлого машиностроения, который развернул строительство новых предприятий, в том числе в этом же году и завода по производству кислорода — Свердловского автогенного завода. Его начали возводить рядом с площадкой, где шло строительство УЗТМ с крупным металлургическим производством.

В 1935 г. на заводе была смонтирована установка