УДК 621.51:533.6

# РАСЧЕТ СУММАРНЫХ ГАЗОДИНАМИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК КОМПРЕССОРОВ ПО ИДЕНТИ-ФИЦИРОВАННОЙ МОДЕЛИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СFD-ТЕХНОЛОГИЙ

### В.Е. Спицын

Кандидат технических наук, главный конструктор ГП НПКГ «Зоря»-«Машпроект» Директор ЦНИОКР «Зоря»-«Машпроект» Контактный тел.: 8 (0512) 22-13-48 E-mail: ves@mashproekt.nikolaev.ua **М.А. Шаровский** 

Начальник\* Контактный тел.: 38 (0512) 49-76-74 E-mail: spe@mashproekt.nikolaev.ua

**А.В. Ивченко** Ведущий специалист\* Контактный тел.: 8 (0512) 49-76-74 E-mail: spe@mashproekt.nikolaev.ua

Е.А. Токарева

Ведущий специалист\* Контактный тел.: 8 (0512) 49-76-74 E-mail: spe@mashproekt.nikolaev.ua

М.Ю. Шелковский Инженер\* Контактный тел.: 8 (0512) 49-76-74 E-mail: spe@mashproekt.nikolaev.ua \*Сектор газодинамики Отдел компрессоров ЦНИОКР «Зоря»-«Машпроект»

В настоящей работе рассмотрены вопросы по идентификации одномерных газодинамических характеристик по результатам расчета характеристик ступеней с использованием CFD – технологий. Объектом исследования является компрессор изделия GT25000 спроектированный и изготовленный ГП НПКГ «Зоря»-«Машпроект». Разработанные и описанные в статье методы позволяют получить полноразмерные суммарные газодинамические характеристики компрессора при малых затратах вычислительного времени

Ключевые слова: компрессор, расход, теоретический напор, КПД

-0

Issues related identification of 1-D gas dynamic characteristics based on stage mapping using CFD technologies are addressed in this paper. Compressor of GT25000 gas turbine engine developed and manufactured at «Zorya»-«Mashproekt» SC GTRPC is taken as a test object. Methods developed and described in this paper enable to obtain full scale total gas dynamic compressor characteristics at low processing time

Keywords: the compressor, the charge, a theoretical pressure, EFFICIENCY

1. Введение

С целью получения расчетных суммарных газодинамических характеристик компрессора в широком диапазоне часто используется идентификация газодинамических характеристик ступеней по моделям газодинамических характеристик, полученных более сложными, как расчетными, так и экспериментальными методами. В настоящей работе идентификация одномерных газодинамических характеристик выполнена по результатам расчета характеристик ступеней с использованием программного комплекса ANSYS CFX. Течение в проточной части современного компрессора имеет чрезвычайно сложный пространственный характер.

Связано это в первую очередь с конструктивными и газодинамическими особенностями лопаточных аппаратов. В последнее время наметилась тенденция перехода от традиционного квазидвухмерного метода расчета к моделированию течения в трехмерной постановке.

Математическая формулировка моделей основана на трехмерных уравнениях Навье - Стокса, осредненных по Рейнольдсу - Фавру. Одной из таких моделей есть модель программного комплекса ANS-YS CFX, которая использовалась в представленных расчетах.

#### 2. Построение расчетной модели для исследования и результаты расчета суммарных характеристик компрессоров, а также характеристик отдельных ступеней

С целью проверки суммарных газодинамических характеристик компрессоров низкого (КНД) и высокого (КВД) давления изделия GT25000 выполнены газодинамические расчеты компрессоров с помощью программного комплекса ANSYS CFX.

Для создания расчетной области использовалась импортированная из CFX TurboGrid расчетная сетка для каждого венца. Общее количество ячеек для чистового расчета взято 150000÷180000 для лопатки рабочего колеса и 150000÷160000 для лопатки направляющего аппарата.

При формировании расчетной модели учитывалось влияние радиальных зазоров по рабочим лопаткам компрессора и отборов-подводов воздуха из проточной части на течение газа в компрессоре, учитывалось влияние антипомпажной камеры, находящейся над рабочим колесом нулевой ступени КНД. Для определения суммарных газодинамических характеристик КНД сформированы две расчетные модели: - модель с углами установки поворотных направляющих аппаратов на «плюс» (номинальные режимы работы); и модель с углами установки поворотных направляющих аппаратов на «минус» (пусковые режимы работы).

В расчетной модели КВД также учитывались постоянные отборы воздуха на охлаждение (3,5% от  $G_{\rm физ}$ из-за пятой ступени).

Расчеты выполнены на режимах  $\bar{n}_{np} = 0.6;0.8;1,0;1,1$  по пять точек на каждой изодроме для каждого варианта расчетной модели.

Результаты расчета суммарной газодинамической характеристики КНД

 $\pi_{k\Sigma} = f_1(G_{B\Pi p}, n_{\Pi p}),$ 

$$\eta_{k\Sigma} = f_2(G_{BIID}, n_{IID})$$

с углами установки поворотных направляющих лопаток на «плюс» и на «минус» представлены на рис. 1 и рис. 2, а на рис. 3 представлена суммарная газодинамическая характеристика КВД изделия GT25000 с расчетными и экспериментальными данными.



Рис. 1. Суммарная газодинамическая характеристика КНД на номинальных режимах



Рис. 2. Суммарная газодинамическая характеристика КНД на пусковых режимах



Рис. 3 Суммарная газодинамическая характеристика КВД

Расчетные характеристики по идентифицированной модели, трехмерному расчету и экспериментальным данным отдельных ступеней КН<u>Д</u> и КВД в виде зависимостей  $\overline{H}_{a_{\pi}} = f_3(\overline{C}_{t_a})$  и  $\eta^*_{a_{\pi}} = f_4(C_{t_a})$  представлены на рисунках 4 и 5. По результатам трехмерного расчета по отдельным ступеням получено недополучение напора от 2% до 9% по сравнению с экспериментальными характеристиками [3]. характеристик компрессора, как по расчетным суммарным характеристикам, так и по характеристикам ступеней, но предпочтение отдавалось эксперименту. С другой стороны применение идентифицированных характеристик в одномерных моделях позволяет получить достаточно много точек на суммарных газодинамических характеристиках при малых затратах вычислительного времени.



марных характеристик компрессора выполнена идентификация характеристик ступеней с помощью одномерной расчетной модели [1] [2].

Для получения сум-

### 4. Основные положения методики расчета характеристик ступеней по идентифицированной модели

В качестве безразмерных комплексов при изучении характеристик ступени используются величина коэффициента расхода:

$$\overline{C}_{1a} = \frac{C_{1a}}{U_{\kappa}}$$
(4.1)

и коэффициент теоретического напора (или адиабатического  $\bar{H}_{a\tau} = \bar{H}_T \cdot \eta_{a\tau}$ ):

$$\bar{\mathrm{H}}_{\mathrm{T}} = \frac{\mathrm{H}_{\mathrm{T}}}{\mathrm{U}_{\kappa}^{2}} \tag{4.2}$$

Подход к определению зависимости  $\overline{H_{T}} = f_{1}(\overline{C_{1a}})$  при одномерных моделях описан в [1].

При обработке экспериментальных данных по замерам избыточного полного давления и температуры на входе и выходе из ступени использовался аналогичный подход для определения безразмерных величин

- коэффициента расхода:

$$\overline{C_{a\ ijk}} = \frac{\lambda_{ijk} \cdot \sin(\alpha_1)_k \cdot \sqrt{\frac{2 \cdot K}{K+1}} \cdot g \cdot R \cdot (T_1^*)_{ijk}}{(U_K)_{iik}}$$
(4.3)

-коэффициента адиабатического напора ступени:

Характеристика 1 ступени

Рис. 4. Характеристика «нулевой» ступени КНД



Рис.5. Характеристика первой ступени КВД

## 3. Задача идентификации характеристик ступеней компрессора

Для получения расчетных газодинамических характеристик ступеней компрессора используется идентификация этих характеристик с целью получения наиболее достоверных суммарных газодинамических

. 39

$$\overline{(\mathbf{H}_{a\pi})}_{ijk} = \frac{\mathbf{K}}{\mathbf{K}-1} \cdot \mathbf{g} \cdot \mathbf{R} \cdot (\mathbf{T}_{1}^{*})_{ijk} \cdot \frac{(\boldsymbol{\pi}^{*})_{ijk} \frac{\mathbf{F}\mathbf{K}-1}{\mathbf{F}\mathbf{K}} - 1}{(\mathbf{U}_{\mathbf{K}})_{ijk}^{2}}$$
(4.4),

-адиабатический КПД ступени:

$$(\eta_{aa}^{*})_{ijk} = \frac{(T_{1}^{*})_{ijk} \cdot [(\pi)_{ijk}^{\frac{K-1}{K}} - 1]}{\Delta T_{ijk}^{*}}$$
(4.5)

где і - номер дросселя;

j - номер замера на i – ом дросселе;

k - номер ступени;

К - показатель адиабаты.

Для расчета характеристик и согласования их с экспериментальными, в методике предусмотрен ввод поправочных коэффициентов, варьируя которыми, можно добиваться идентификации расчетной характеристики компрессора и экспериментальной, или расчетной, полученной по трехмерной модели CFX с учетом вязкости.

Основными из этих коэффициентов являются:

- коэффициент изменения теоретического напора:

$$K_{\rm H} = \frac{H_{\rm T_{\rm P}}}{\bar{\rm H}_{\rm T}}$$
(4.6)

где:  $\overline{H_{T}}$  расчетный коэффициент теоретического напора на определенном режиме, а  $\overline{H_{T_{3}}}$  экспериментальный коэффициент теоретического напора (расчетный по CFX) на этом же режиме;

 коэффициент изменения наклона напорной характеристики:

$$k_{\rm h} = \frac{n}{h_{\rm scc}} \tag{4.7}$$

### 5. Определение границы устойчивой работы для идентифицированной модели

Граница устойчивой работы идентифицированной модели компрессора высокого давления проведена с помощью статистических кривых относительно помпажной точки на номинальной частоте вращения.





Статистические безразмерные зависимости границы устойчивой работы компрессора, представленные в координатах  $\frac{G}{G_{\text{ном}}}$ ,  $\frac{\pi_k^* - 1}{\pi_{krr}^* - 1}$  (рис. 8), были получены в результате осреднения экспериментальных точек, снятых на границах устойчивой работы различных двигателей. За единицу была принята точка на расчетных оборотах  $\overline{n} = 1,0$ , находящаяся на границе устойчивой работы.

Основными критериями оценки срыва рабочих колес были выбраны

- диффузорность входного участка решетки:

$$\left[\left(\frac{A_{\Gamma}}{A_{1}}\right)_{PK}\right] = \left[\left(\frac{A_{\Gamma}}{t_{1}}\right)_{PK}\right] \cdot \frac{1}{\sin(\beta_{1})}$$
(5.1)

где

$$\left[\left(\frac{A_{N}}{t_{1}}\right)_{PK}\right] =$$

$$\frac{\sqrt{\left(\frac{\left(b_{1}\right)}{\left(t_{1PK}\right)}\right)^{2}+4\cdot\frac{\left(b_{1}\right)}{\left(t_{1PK}\right)}\cdot\sin\left(\left(\beta_{yet}\right)-\frac{\theta_{PK}}{2}\right)\cdot\sin\frac{\theta_{PK}}{2}+4\cdot\left(\sin\frac{\theta_{PK}}{2}\right)^{2}-\frac{b_{1}}{t_{1PK}}}{2\cdot\sin\left(\frac{\left(\theta_{PK}\right)_{k}}{2}\right)}-0,62\cdot(\overline{C_{m^{P}K}})\cdot\frac{b_{1}}{t_{1PK}}$$

$$D_{LPK} = 1 - \frac{W_2}{W_1} + \frac{1}{2 \cdot \frac{b_1}{t_{1PK}}} \times \frac{\overline{C_a} \cdot U_K \cdot \operatorname{ctg}\beta_1 \cdot \overline{r_{cp1}} - C_{2u} \cdot \operatorname{tg}\alpha_2 \cdot \operatorname{ctg}\beta_2}{\overline{C_{2a}} \cdot U_K \cdot \overline{r_{cp1}}} \cdot \sin\beta_1$$
(5.3)

При расчете компрессора по одномерной модели определялись вышеперечисленные критерии в точке на границе устойчивой работы компрессора на номинальной изодроме.



Рис. 7. Зависимость коэффициента диффузорности по Либляйну  $D_w$  при различных значениях  $\vec{d}_{\rm sr}$ .

Для определения статистической границы срыва компрессора при n = 1,0 по параметрам  $A_r/A_1 = f_8(\overline{\lambda_{w1}})$ и  $D_w = f_9(\overline{d}_{BT})$  использовались данные из [3] (рис. 6 и 7), при этом предпочтение отдавалось зависимости  $A_r/A_1 = f_8(\overline{\lambda_{w1}})$ . Граница запирания взята из [1]. Значения параметров на границе срыва компрессоров были получены обобщением экспериментальных данных на номинальных и пусковых режимах, а затем результаты осреднены методом геометрического осреднения.

Положение границы устойчивой работы в координатах G,  $\pi_{\kappa}^{*}$ , на идентифицированной модели определялось пересчетом статистических данных на текущее значение:

$$G = \frac{G}{G_{HOM}} \cdot G_{HOM}$$
(5.4)

$$\pi_{\kappa}^{*} = \left(\frac{\pi_{k}^{*} - 1}{\pi_{\kappa r p}^{*} - 1} \cdot \pi_{\kappa r p}^{*}\right) + 1$$
(5.5)



Рис.8. Статистические безразмерные зависимости границы устойчивой работы компрессора

#### 6. Выводы

1. Для КНД расчет газодинамических характеристик по СFX показал высокую точность (до 1%) по напору и оборотности для номинальных режимов.

2. Для пусковых режимов КНД расчет газодинамических характеристик по трехмерным моделям дает низкую точность (до 10%).

3. Следует отметить, что расчетная граница устойчивости компрессоров КНД и КВД по СFX определялась по наличию сходимости процесса решения и результаты противоречивы.

4. Суммарные газодинамические характеристики компрессора высокого давления, как и в случае газодинамических характеристик полученных по CFX, имеют более высокие обороты в каждой точке и пониженные запасы устойчивости по сравнению с серийными суммарными газодинамическими характеристиками КВД GT25000 [3] на 5%.

5. По результатам трехмерного расчета КВД по отдельным ступеням получено недополучение напора от 2% до 9% по сравнению с экспериментальными характеристиками.

### Литература

- Холщевников К.В., Емин О.Н., Митрохин В.Т. Теория и расчет авиационных лопаточных машин. М.: "Машиностроение".– 1986.– с. 432.
- Гельмедов Ф.Ш., Милешин В.И., Сачкова Н.Г., Сальников В.С., Талызина В.С. Методология проектирования осевого компрессора. Теплоэнергетика. – №9. – 2002.
- Газодинамический расчет двухкаскадного компрессора двигателя GT25000. Технический отчет.
- Методика оценки положения границы устойчивой работы компрессоров, обработки статистических данных по критериям устойчивости КНД и КВД. Технический отчет.